

ÖFFENTLICHE REFERENZDATEN FÜR ANFRAGEN

Legierte Stähle: vergleichen ohne falsche Gleichsetzung.

Eine Übersicht für Einkäufer zu sechs JOTAIN Liefermöglichkeiten für Rund- und Mahlstäbe, mit Normsystemen, veröffentlichten Zuständen, Anfrageprüfungspunkten und offiziellen Quellen je Datensatz.

6

LIEFERDATENSÄTZE

12

OFFIZIELLE QUELLEN

4

HTML / CSV / JSON / PDF

Anwendungsgrenze. Eine Vergleichsmöglichkeit ist keine Substitutionsfreigabe. Quellenlinks bezeichnen Normfamilien und Ausgaben; sie sind kein Konformitätsnachweis für eine bestimmte Schmelze, einen Stab oder ein Fertigteil. Maßgebend sind die angenommene Bestellung sowie die darin genannten Normen, Ausgaben, Zustände, Abmessungen, Prüfungen, Zeugnisse und Käuferfreigaben.

Version 2026-08-26 | [HTML-Datensatz online öffnen](#)

SO VERWENDEN SIE DEN DATENSATZ

Zuerst die maßgebende Normgrundlage festlegen.

Die durch Schrägstriche getrennten Bezeichnungen bündeln häufig verglichene Begriffe. Sie führen keine getrennten Normen zusammen und geben keine Substitution vorab frei. Eine maßgebende Norm samt Ausgabe auswählen; anschließend Produktform, Querschnitt, Zustand, Prüfungen, Dokumente und zulässige Abweichungen angeben.

1. In der Anfrage eine maßgebende Norm samt Ausgabe benennen.
2. Jede Alternative als eigenständigen Vorschlag auf Klauselbasis behandeln, der die Freigabe des Käufers erfordert.
3. Anforderungen an Zusammensetzung, Wärmebehandlungszustand, Abmessungsbereich, Prüfposition, Probenahme und Zeugnis gemeinsam betrachten.
4. Kataloglinks dienen der Normzuordnung; Bestell- und Losunterlagen belegen die tatsächlich gelieferte Ware.

ÜBERSICHT DER NORMZUORDNUNGEN

Zuordnung	Normsysteme	Abmessung / Grundlage	Veröffentlichter Zustand	Substitutionsstatus
42CrMo4 / SAE 4140	ISO / EN; SAE; JIS; GB/T; ASTM	20–400 mm; 3–12 m	Vergütet (QT)	Häufig verglichene Normzuordnungen; keine automatische Gleichwertigkeit
40Cr	GB/T; ISO / EN; JIS	20–300 mm; 3–12 m	Geglüht / vergütet	Vergleichsmöglichkeiten; Käuferfreigabe vor einer Substitution erforderlich
CK45 / C45 / SAE 1045	Ältere DIN-Zeichnungsbezeichnung; ISO / EN; SAE; JIS; GB/T	20–350 mm; 3–12 m	Warmgewalzt / normalgeglüht / geglüht	Vergleichsmöglichkeiten für Stähle mit mittlerem Kohlenstoffgehalt; ohne Prüfung nicht austauschbar
34CrNiMo6 / SAE 4340	ISO / EN; SAE; ASTM	20–400 mm; 3–12 m	Vergütet (QT)	Häufig verglichene Normzuordnungen; jede Änderung bedarf der Käuferfreigabe
35CrMo	GB/T; ISO / EN; SAE	20–350 mm; 3–12 m	Vergütet (QT)	Vergleichsmöglichkeiten; vollständiger Tabellenvergleich und Käuferfreigabe erforderlich
65Mn für Mahlstäbe	GB/T; JIS	Durchmesser und Toleranz werden für die ausgewählte Produktform und Fertigungsroute festgelegt.; Festlänge gemäß angenommener Bestellung	Wärmebehandelt / auf Länge geschnitten	Getrennte Normgrundlagen; keine automatische Gleichwertigkeit

Für ein Angebot Produktform, Durchmesser, Toleranz und Länge übermitteln. Die bestätigten Abmessungen werden in der Bestellung festgehalten.

LIEFERDATENSÄTZE 1-2

Bestellanforderungen vor Alternativen klären.

42CrMo4 / SAE 4140

42crmo4-sae-4140

Bezeichnungen und Normen	42CrMo4 / 1.7225 (nach ISO oder EN); SAE 4140 (chemische Zusammensetzung nach SAE J404); SCM440 (nach JIS); 42CrMo (nach GB)
Normsysteme / Regionen	ISO / EN; SAE; JIS; GB/T; ASTM International / Europa; USA; Japan; China
Veröffentlichte Liefermöglichkeit	Rundstab; Durchmesser: 20–400 mm; Länge: 3–12 m; Vergütet (QT); Schwarz / geschält / spanend bearbeitet
Maßgebende Grundlage	Eine Werkstoff- oder Produktnorm samt Ausgabe benennen. Chemische Grenzwerte verschiedener Normen nicht vermischen.
Prüfpunkte der Anfrage	Norm und Ausgabe; Durchmesser; Zustand oder Festigkeitsklasse; Prüfposition; Probenahme; Ergebnisdokument
Zugeordnete Quellen	ISO 683-2:2016 - Legierte Vergütungsstähle SAE J404 200901 - Chemische Zusammensetzungen der legierten SAE-Stähle JIS G 4053:2026 - Niedriglegierte Stähle für den Maschinenbau GB/T 3077-2015 - Legierte Baustähle ASTM A322-24 - Legierte Stabstähle in genormten Sorten ASTM A434/A434M-24 - Vergütete legierte Stabstähle

40Cr

40cr

Bezeichnungen und Normen	40Cr (nach GB); 41Cr4 (nach ISO oder EN); SCr440 (nach JIS)
Normsysteme / Regionen	GB/T; ISO / EN; JIS China; international / Europa; Japan
Veröffentlichte Liefermöglichkeit	Rundstab; Durchmesser: 20–300 mm; Länge: 3–12 m; Geglüht / vergütet; Warmgewalzt / geschmiedet / nach Prüfung spanend bearbeitet
Maßgebende Grundlage	Sämtliche bestellten Anforderungen an Zusammensetzung, Zustand, Abmessungen, Eigenschaften und Prüfungen vergleichen.
Prüfpunkte der Anfrage	Maßgebende Norm und Ausgabe; Zustand; Durchmesser; Eigenschaftsziel; Prüfposition; Probenahme; Ergebnisdokument
Zugeordnete Quellen	GB/T 3077-2015 - Legierte Baustähle ISO 683-2:2016 - Legierte Vergütungsstähle JIS G 4053:2026 - Niedriglegierte Stähle für den Maschinenbau

LIEFERDATENSÄTZE 3-4

Bestellanforderungen vor Alternativen klären.

CK45 / C45 / SAE 1045

ck45-c45-sae-1045

Bezeichnungen und Normen	CK45 (ältere DIN-Zeichnungsbezeichnung); C45E / 1.1191 und C45 / 1.0503 (nach EN); SAE 1045; S45C (nach JIS); 45 (nach GB)
Normsysteme / Regionen	Ältere DIN-Zeichnungsbezeichnung; ISO / EN; SAE; JIS; GB/T Deutschland / Europa; international / Europa; USA; Japan; China
Veröffentlichte Liefermöglichkeit	Rundstab; Durchmesser: 20–350 mm; Länge: 3–12 m; Warmgewalzt / normalgeglüht / geölt; Gemäß Bestellung; Vorbearbeitung und Sonderlängen nach Prüfung
Maßgebende Grundlage	Jede Bezeichnung ihrer eigenen Norm zuordnen. Produktform, Zustand, Abmessungen, Prüfungen und Zeugnis getrennt angeben.
Prüfpunkte der Anfrage	Benannte Bezeichnung und Norm; Zustand; Durchmesser; Eigenschaftsziel; Prüfposition; Prüfbescheinigung
Zugeordnete Quellen	ISO 683-1:2016 - Unlegierte Vergütungsstähle SAE J403 202402 - Chemische Zusammensetzungen der SAE-Kohlenstoffstähle JIS G 4051:2023 - Kohlenstoffstähle für den Maschinenbau GB/T 699-2015 - Qualitätskohlenstoffstähle für den Maschinenbau

34CrNiMo6 / SAE 4340

34crnimo6-sae-4340

Bezeichnungen und Normen	34CrNiMo6 / 1.6582 (nach ISO oder EN); SAE 4340 (chemische Zusammensetzung nach SAE J404)
Normsysteme / Regionen	ISO / EN; SAE; ASTM International / Europa; USA
Veröffentlichte Liefermöglichkeit	Rundstab; Durchmesser: 20–400 mm; Länge: 3–12 m; Vergütet (QT); Warmgewalzt / geschmiedet / spanend bearbeitet
Maßgebende Grundlage	Maßgebende Produktnorm, Vergütungsklasse oder Eigenschaftsziel, Durchmesser und geforderte Ergebnisse benennen.
Prüfpunkte der Anfrage	Produktnorm; Zustand oder Vergütungsklasse; Durchmesser; Prüfposition; Probenahme; UT-Umfang; Ergebnisdokument
Zugeordnete Quellen	ISO 683-2:2016 - Legierte Vergütungsstähle SAE J404 200901 - Chemische Zusammensetzungen der legierten SAE-Stähle ASTM A322-24 - Legierte Stabstähle in genormten Sorten ASTM A434/A434M-24 - Vergütete legierte Stabstähle

LIEFERDATENSÄTZE 5-6

Bestellanforderungen vor Alternativen klären.

35CrMo		35crmo
Bezeichnungen und Normen	35CrMo (nach GB); 34CrMo4 (nach ISO oder EN); SAE 4135	
Normsysteme / Regionen	GB/T; ISO / EN; SAE China; international / Europa; USA	
Veröffentlichte Liefermöglichkeit	Rundstab; Durchmesser: 20–350 mm; Länge: 3–12 m; Vergütet (QT); Warmgewalzt / geschmiedet / spanend bearbeitet	
Maßgebende Grundlage	Die Zusammensetzungstabelle der maßgebenden Norm verwenden; bestellten Zustand und Eigenschaftsgrundlage getrennt festhalten.	
Prüfpunkte der Anfrage	Maßgebende Norm; Vergütungsziel; Durchmesser; geforderte Ergebnisse; Prüfposition; Probenahme; UT-Umfang	
Zugeordnete Quellen	GB/T 3077-2015 - Legierte Baustähle ISO 683-2:2016 - Legierte Vergütungsstähle SAE J404 200901 - Chemische Zusammensetzungen der legierten SAE-Stähle	

65Mn für Mahlstäbe		65mn-grinding-rod
Bezeichnungen und Normen	65Mn (Federstahl nach GB/T); SUP6 oder SUP6A (Federstahl nach JIS). Jede weitere regionale Bezeichnung benötigt ihre eigene maßgebende Norm und einen Vergleich auf Klauselbasis.	
Normsysteme / Regionen	GB/T; JIS China; Japan	
Veröffentlichte Liefermöglichkeit	Fertiger Mahlstab oder Rundstab als Vormaterial — die benötigte Produktform angeben.; Durchmesser: Durchmesser und Toleranz werden für die ausgewählte Produktform und Fertigungsroute festgelegt.; Länge: Festlänge gemäß angenommener Bestellung; Wärmebehandelt / auf Länge geschnitten; Schwarz / geschält / nach Prüfung der Fertigungsroute bearbeitet	
Maßgebende Grundlage	Die angenommene Bestellung muss Werkstoffnorm, Stabdurchmesser, Wärmebehandlungslos, Härteprüfverfahren und Prüfstellen, Annahmebereich und Versuchsbedingungen festlegen.	
Prüfpunkte der Anfrage	Norm; Durchmesser und Länge; Losdefinition; Härteprüfverfahren und Prüfstellen; Geradheitsstichprobe; Betriebshistorie; Akzeptanzkriterien des Versuchs	
Zugeordnete Quellen	GB/T 1222-2025 - Federstähle JIS G 4801:2021 - Federstähle	

OFFIZIELLE QUELLENNACHWEISE

Katalogeinträge mit klaren Aussagegrenzen.

Dies sind Katalogeinträge von Herausgebern oder nationalen Normenorganisationen zu den jeweils zugeordneten Normfamilien. Die Links belegen keine Konformität einer bestimmten Schmelze, eines Stabs, Bearbeitungsloses, Fertigteils oder einer Lieferung.

<u>ISO 683-1:2016 - Unlegierte Vergütungsstähle</u> ISO ISO / international Offizieller ISO-Katalogeintrag für Produkt und Lieferbedingungen. Zum Stand dieser Datensatzversion ist die genannte Ausgabe weiterhin gültig, befindet sich aber in systematischer Überprüfung.	<u>ISO 683-2:2016 - Legierte Vergütungsstähle</u> ISO ISO / international Offizieller ISO-Katalogeintrag für Produkt und Lieferbedingungen. Zum Stand dieser Datensatzversion ist die genannte Ausgabe weiterhin gültig, befindet sich aber in systematischer Überprüfung.
<u>SAE J403 202402 - Chemische Zusammensetzungen der SAE-Kohlenstoffstähle</u> SAE International SAE / USA Offizieller SAE-Eintrag zu den Zusammensetzungsbezeichnungen der SAE-Kohlenstoffstähle. Er ist kein vollständiger Vertrag über Stabeigenschaften oder Wärmebehandlung.	<u>SAE J404 200901 - Chemische Zusammensetzungen der legierten SAE-Stähle</u> SAE International SAE / USA Offizieller SAE-Eintrag zu den Zusammensetzungsbezeichnungen legierter SAE-Stähle. Er ist kein vollständiger Vertrag über die Eigenschaften vergüteter Stäbe.
<u>ASTM A322-24 - Legierte Stabstähle in genormten Sorten</u> ASTM International ASTM / USA Offizieller gültiger ASTM-Produkteintrag für warmumgeformte legierte Stabstähle. Er gilt nur, wenn die angenommene Bestellung darauf Bezug nimmt.	<u>ASTM A434/A434M-24 - Vergütete legierte Stabstähle</u> ASTM International ASTM / USA Offizieller gültiger ASTM-Produkteintrag. Die angenommene Bestellung muss weiterhin Klasse, Abmessungsgrundlage, Prüfungen und Dokumentationsanforderungen benennen.
<u>GB/T 3077-2015 - Legierte Baustähle</u> SAMR / SAC GB/T / China Eintrag im offiziellen chinesischen Normenkatalog für legierte Baustähle nach GB.	<u>GB/T 699-2015 - Qualitätskohlenstoffstähle für den Maschinenbau</u> SAMR / SAC GB/T / China Eintrag im offiziellen chinesischen Normenkatalog für Qualitätskohlenstoffstähle nach GB.
<u>GB/T 1222-2025 - Federstähle</u> SAMR / SAC GB/T / China Gültiger Eintrag im offiziellen chinesischen Normenkatalog für Federstähle. Er legt keine Betriebseigenschaften fertiger Mahlstäbe fest.	<u>JIS G 4051:2023 - Kohlenstoffstähle für den Maschinenbau</u> Japanischer Normenverband JIS / Japan Offizieller JSA-Katalogeintrag für japanische Kohlenstoffstähle für den Maschinenbau.
<u>JIS G 4053:2026 - Niedriglegierte Stähle für den Maschinenbau</u> Japanischer Normenverband JIS / Japan Offizieller JSA-Katalogeintrag für die aktuelle japanische Produktnorm niedriglegierter Stähle für den Maschinenbau.	<u>JIS G 4801:2021 - Federstähle</u> Japanischer Normenverband JIS / Japan Offizieller JSA-Katalogeintrag für japanische Federstähle. Er legt keine Betriebseigenschaften fertiger Mahlstäbe fest.

DOWNLOADS UND VERSIONEN

[HTML-Datensatz](#) | [CSV herunterladen](#) | [JSON herunterladen](#)

Version: 2026-08-26. Anzahl der Datensätze: 6. Anzahl der Quellen: 12.

Methode: Veröffentlichte JOTAIN Lieferangaben werden von offiziellen Normenkatalogeinträgen getrennt. Tabellen zu Zusammensetzung oder mechanischen Eigenschaften werden nicht wiedergegeben. Vor Verwendung einer Ausgabe in einer Bestellung erneut beim offiziellen Herausgeber prüfen.