

LIEFERPROFIL DES PRODUKTS

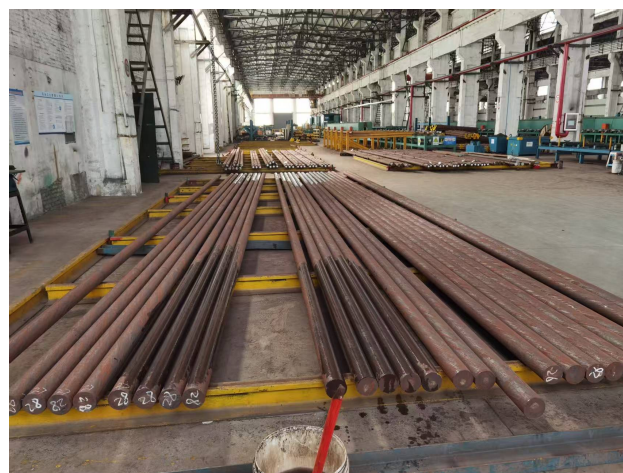
42CrMo4 / 4140

Vergüteter Rundstahl

JOTAIN liefert vergüteten Rundstahl und bearbeitete Rohlinge für Wellen, Stangen und Bolzen. Ablängen, Schälen und Bearbeiten richten sich nach dem vereinbarten Auftragsumfang.

Veröffentlichter Lieferbereich

Durchmesser	20-400 mm
Länge	3-12 m
Zustand	Vergütet (QT)
Oberfläche	Schwarz, geschält oder bearbeitet



Handhabung von Rundstahl auf einer Abbildung der JOTAIN-Website.

Bestätigen Sie im Angebot die Kombination aus Stahlsorte, Durchmesser, Länge, Eigenschaften und Oberfläche. Der veröffentlichte Abmessungsbereich bedeutet kein einheitliches Eigenschaftsniveau für alle Größen.

Verarbeitung und Lieferform

JOTAIN führt die nachgelagerte Vergütung (Q&T) und Stabstahlverarbeitung in eigener Regie durch. Für den Auftrag werden das herstellende Stahlwerk, die Prozessfolge und der Lieferumfang benannt. Legen Sie fest, ob eine Stange oder ein bearbeiteter Rohling geliefert wird und welche Arbeiten nach der Lieferung verbleiben.

Den Stab im Lieferzustand spezifizieren

Geben Sie den endgültigen Durchmesser und die Länge, Toleranzen und Bearbeitungszugaben an. Ergänzen Sie bei Bedarf Geradheit, Ovalität, Endenbearbeitung und Oberflächenanforderungen. QT bezeichnet den Wärmebehandlungszustand; schwarz, geschält und bearbeitet beschreiben die Oberfläche oder den Bearbeitungsweg.

[Aktuelle Produktinformationen](#)

Die Spezifikation abstimmen

Bestellten Querschnitt, Prüfbedingungen und Nachweise gemeinsam betrachten.

01 Stahlsorte und maßgebende Norm

Benennen Sie Produktnorm und Ausgabe, Stahlsorte und Lieferzustand. Für 42CrMo4 und SAE 4140 gelten die jeweiligen Spezifikationen; jede vorgeschlagene Alternative erfordert die Zustimmung des Käufers.

02 Eigenschaften und Aussageumfang der Prüfungen

Beziehen Sie die Anforderungen an Festigkeit, Duktilität, Kerbschlagarbeit oder Härte auf den Querschnitt und Zustand, für die sie gelten. Geben Sie Probenlage, Probenorientierung, Prüfverfahren und Probenahme an; ergänzen Sie bei Bedarf Prüftemperatur des Kerbschlagversuchs und Härteskala.

03 Prüfung und Rückverfolgbarkeit

Vereinbaren Sie die Art der Prüfbescheinigung, Prüfungen, Annahmekriterien und etwaige Prüfpunkte des Käufers. Legen Sie bei Bedarf Verfahren und Prüfumfang der Ultraschallprüfung fest. Verknüpfen Sie das gelieferte Material mit Schmelze, Verarbeitungslos, Prüfaufzeichnungen und Stab- oder Bündelkennzeichnung.

Die veröffentlichten MTC-Beispiele mit geschwärzten Angaben erläutern den Dokumentaufbau. Versandnachweise müssen das tatsächlich gelieferte Material identifizieren.

Mit den vorhandenen Angaben beginnen

Senden Sie Stahlsorte und Norm, Durchmesser, Länge, Menge, QT- und Oberflächenanforderungen sowie den Bestimmungsort. Fügen Sie vorhandene Zeichnungen oder Eigenschaftsvorgaben bei und benennen Sie offene Punkte zur technischen Prüfung.

[QT-Anfrageformular herunterladen](#)

Ausfüllbares Formular auf Deutsch, 2 Seiten. Speichern Sie die ausgefüllte Datei und senden Sie sie mit den Begleitunterlagen über die unten genannten Kontaktmöglichkeiten.

[JOTAIN kontaktieren | jotainmaterials.com/de/contact/](https://jotainmaterials.com/de/contact/)

Quellen und ergänzende Informationen

[Produkt und veröffentlichte Abmessungen](#)

[Werk und Verarbeitungsumfang](#)

[RFQ-Leitfaden zu mechanischen Eigenschaften \(Englisch\)](#)

[Qualitätsdokumente und MTC-Beispiele](#)

Öffentliche JOTAIN-Informationen, geprüft am 9. September 2026.

Allgemeine Lieferinformationen. Auftragsspezifische Anforderungen werden in der akzeptierten Spezifikation vereinbart.