FICHA TÉCNICA DE SUMINISTRO · OCTUBRE 2026

Barras de molienda. 65Mn.

Barras terminadas para molinos de barras. Tratamiento térmico, enderezado y corte a la longitud de su pedido.

Ø60–160 mm Longitud fija Inspección según pedido



Barras de molienda en haces, con flejes y etiquetas. Fotografía: JOTAIN Materials.

Una base clara para comprar

DATO	DEFINICIÓN DEL SUMINISTRO
Producto	Barras de molienda terminadas de acero 65Mn.
Diámetros habituales	Ø60–160 mm. El diámetro nominal y su tolerancia se fijan en el pedido.
Longitud	Corte a longitud fija según el pedido aceptado y el espacio útil del molino.
Preparación	Tratamiento térmico, enderezado y corte.
Dureza	Intervalo, método, preparación de probeta y posiciones de ensayo definidos en la especificación.
Rectitud y extremos	Método de comprobación, tolerancia y condición de los extremos acordados antes de fabricar.
Identificación	Colada y lote de fabricación vinculados con los registros de ensayo y las marcas de los haces.
Entrega	Cantidad, embalaje, masa de los haces, destino y documentación definidos en la oferta.

El rango indicado corresponde a barras de molienda terminadas. La barra redonda como materia prima se consulta por separado. La norma y su edición forman parte del pedido; SUP6 y 66Mn4 se revisan como materiales distintos de 65Mn.

Del requisito al registro.



Laboratorio de Huaigang. Foto: JOTAIN, julio de 2026. Contexto de fabricación.

Acuerde cómo se mide

Para la dureza, defina la escala, la preparación de la probeta, las posiciones superficiales y del núcleo, y los intervalos de aceptación. Para diámetro, longitud y rectitud, indique tolerancia, método y muestreo.

El informe debe conectar cada resultado con su muestra, colada y lote. Los identificadores de los haces y la lista de empaque permiten contrastar esa información al recibir el material. [1, 2]

Masas teóricas para planificar

Estimación geométrica de una barra maciza con densidad nominal de 7.850 kg/m³. La masa comercial se determina con la base de pesaje acordada en el pedido. [3]

$kg/m = \pi \times (\text{diámetro en mm} / 1.000)^2 \times 7.850 / 4$

DIÁMETRO	MASA TEÓRICA	MASA POR BARRA (KG), CON L EN M
60 mm	22,20 kg/m	22,20 × L
80 mm	39,46 kg/m	39,46 × L
100 mm	61,65 kg/m	61,65 × L
120 mm	88,78 kg/m	88,78 × L
140 mm	120,84 kg/m	120,84 × L
160 mm	157,83 kg/m	157,83 × L

Sin embalaje; valores redondeados. La tabla no define existencias, tolerancias ni capacidad del equipo de izaje.

Envíenos la especificación que utiliza.

Diámetro y longitud · cantidad · molino · norma y estado del material · dureza y tolerancias · ensayos · embalaje · destino y fecha de recepción requerida.

Preparar una consulta →

Fuentes y lectura técnica

1. JOTAIN: perfil de dureza de las barras de molienda.
2. JOTAIN: uniformidad del lote, inspección y trazabilidad.
3. SSAB: 20 questions about steel, pregunta 3. Densidad aproximada: 7,85 g/cm³; usada como hipótesis de cálculo, no como resultado de un lote 65Mn.
4. JOTAIN: alcance de suministro de barras 65Mn, consultado el 22.10.2026.

Esta ficha describe el producto y la preparación de la compra. Los valores medidos y la liberación del material corresponden al informe de su lote.