

FICHA DE SUMINISTRO DEL PRODUCTO

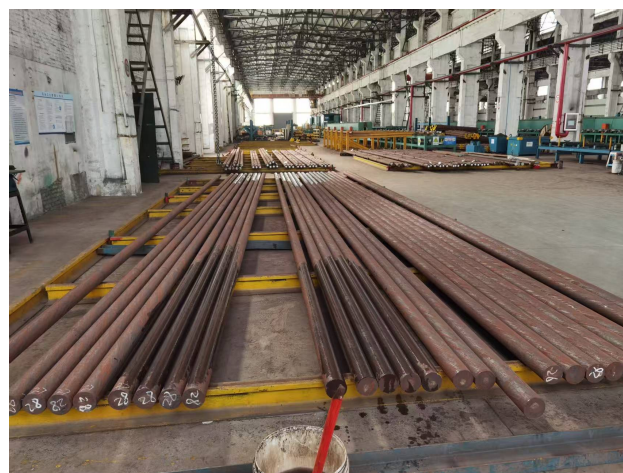
42CrMo4 / 4140

Barras redondas templadas y revenidas

JOTAIN suministra barras redondas QT y preformas mecanizadas para ejes, vástagos y pasadores. El corte, pelado y mecanizado se realizan según el alcance acordado para el pedido.

Rango de suministro publicado

Diámetro	20-400 mm
Longitud	3-12 m
Estado	Templado y revenido (QT)
Superficie	Negra, pelada o mecanizada



Manipulación de barras redondas en una imagen del sitio web de JOTAIN.

Confirme en la cotización la combinación de grado, diámetro, longitud, propiedades y superficie. El rango de dimensiones publicado no implica un mismo nivel de propiedades para todos los tamaños.

Procesamiento y forma de entrega

JOTAIN opera sus propias actividades de temple y revenido (Q&T) y procesamiento de barras posteriores a la producción del acero. Para cada pedido se identifican la acería productora, el proceso previsto y el alcance de la entrega. Defina si se suministra una barra o una preforma mecanizada y qué operaciones quedan por realizar tras la entrega.

Especifique la barra tal como se entregará

Indique el diámetro y la longitud finales, las tolerancias y el sobrematerial de mecanizado. Añada rectitud, ovalidad, preparación de extremos y requisitos superficiales cuando corresponda. QT describe el estado de tratamiento térmico; negra, pelada y mecanizada describen la superficie o el proceso aplicado.

[Información actual del producto](#)

Acuerde la especificación

Considere conjuntamente la sección pedida, las condiciones de ensayo y los registros.

01 Grado y norma aplicable

Indique la norma de producto y su edición, el grado y el estado de suministro. 42CrMo4 y SAE 4140 requieren sus respectivas especificaciones; cualquier alternativa propuesta necesita la aprobación del comprador.

02 Propiedades y representatividad de los ensayos

Vincule los requisitos de resistencia, ductilidad, impacto o dureza con la sección y el estado que representan. Indique ubicación y orientación de las probetas, método y muestreo; añada la temperatura de impacto y la escala de dureza cuando se exijan.

03 Inspección y trazabilidad

Acuerde el tipo de documento de inspección, los ensayos, los criterios de aceptación y los puntos de revisión del comprador. Especifique el método y la cobertura de ultrasonidos cuando se requieran. Relacione el material suministrado con su colada, lote de procesamiento, registros de ensayo e identificación de barra o paquete.

Los ejemplos de MTC publicados, con datos ocultos, explican el formato documental. La documentación del embarque debe identificar el material realmente suministrado.

Comience con la información disponible

Envíe grado y norma, diámetro, longitud, cantidad, requisitos de QT y superficie, y destino. Adjunte el plano o la tabla de propiedades si dispone de ellos; señale los puntos pendientes de revisión técnica.

[Descargar el formulario de consulta para barras QT](#)

Formulario rellenable en español, 2 páginas. Guarde la copia completada y envíela con los archivos de respaldo mediante las opciones de contacto indicadas abajo.

[Contactar con JOTAIN | jotainmaterials.com/es/contact/](mailto:contact@jotainmaterials.com)

Fuentes e información complementaria

[Producto y dimensiones publicadas](#)

[Fábrica y alcance del procesamiento](#)

[Guía de propiedades mecánicas para la RFQ \(en inglés\)](#)

[Documentos de calidad y ejemplos de MTC](#)

Información pública de JOTAIN comprobada el 9 de septiembre de 2026.

Información general de suministro. Los requisitos de cada pedido se acuerdan en la especificación aceptada.